

Vitrine Réfrigérée - 100 L

CB74870080



La vitrine réfrigérée de 100L est idéale pour conserver vos produits au frais avec son système de froid ventilé. Grâce à son éclairage intérieur et sa finition en inox, elle mettra en valeur vos aliments. Parfaite pour les professionnels de la restauration ou de la collectivité, cette vitrine offre une capacité de stockage optimale pour vos besoins quotidiens.

Caractéristiques Produit :

Alimentation : 230 V	Volume (L) : 100	Type de Porte : Coulissante
Température Minimum (°C) : 2	Température Maximum (°C) : 8	Porte : Vitrée
Finition Extérieure : Inox	Longueur (mm) : 480	Profondeur (mm) : 480
Hauteur (mm) : 1030	Poids (kg) : 55	Puissance (W) : 180
Eclairage Intérieur : Oui	Couleur : Noir	Type de Froid : Ventilé
Classe Energétique : C	Températures : Positives	Réfrigéré : Oui
Liquide de refroidissement : R600a	Gaz réfrigérant de série : R600a	

Informations Logistiques :

Largeur : 0 mm	Profondeur : 0 mm	Hauteur : 0 mm
----------------	-------------------	----------------